



Acoustics and Vibration Solutions

产品目录

PRODUCT CATALOG



V2021

Mission Statement

KM — An Certified ISO9001 Company.

KMinstrument 在中国的核心业务是为工业客户提供完整的设备状态监测解决方案。凭借品质创新、专业知识，以及 KM 在各行业、各应用领域中积累的丰富经验，为客户量身打造优化维护和质量保证的解决方案。在 KM，我们的使命就是帮助世界各地的客户，为他们的设备增加正常运行时间，提高其产品质量和市场竞争能力。

我们提供预知维修和主动性维修解决方案：覆盖机器离线及在线振动分析，利用 IoT 实现预测性维护，无线部署物联网监测解决方案、电机动态分析、基于模型的智能监测诊断、超声波检测、和声学成像定位分析等项技术。

公司先后通过了英国 UKAS 国际 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证以及 ISO45001 职业健康与安全管理体系等诸多认证；按国际化要求实施状态监测项目，提供先进、适用和可靠的技术服务和培训，为客户创造价值，帮助企业客户实现预知维修等先进维修方式，提高资产效率和市场竞争能力，是我们坚持不懈的目标。

产品交付才是我们任务真正的开始！通过为您提供技术支持、培训、技术流程、视频或研讨会，我们努力确保您成功地使用我们提供的解决方案。30 年来，这一直是我们的驱动力，今后也将继续是，请让我们成为你们可靠性旅程的一部分。

超声波



SDT200 多功能型超声波检测仪

超音波检测仪泄漏检测不同于特定气体化学检漏仪受限于所设计来感应的特定气体，而是以超声来检测。任何气体通过泄漏孔都会产生涡流，会有超音波的波段，使得超音波检测仪泄漏检测系统能够感应任何种类的气体泄漏。



SDT270 进阶型超声波检测仪

它是第一个以 True Amplitude(全真振幅) 记录的超声波检测仪器，这项技术令超声波首次能够以精确的声音文件保存在数据库中，方便日后对超声波文件进行比较和趋势分析。SDT270 每秒可捕获多达 25 万个的超声波信号样本。



LUBExpert 轴承润滑专家

LUBExpert 润滑专家告诉我们何时该润滑...何时该停止润滑,轴承润滑可以减少摩擦,较少的摩擦意味着更长的使用寿命, LUBExpert 会提醒您摩擦水平升高的时间,在您重新润滑的时候指导您,防止重复润滑。



SDT CHECKER Range Focused, Simple, Affordable

适合每一个应用和预算的超声波探测仪: 气体泄漏 | 轴承润滑 | 阀门内漏 | 气密性, 现在为你的工作选择一款适合的 Checker。



SDT340 高阶型超声波检测仪

全球首款（振动分析+超声波探测）一体式仪器，采样频率高达 256KHz（FocUS Mode），SDT340 搭配 UAS4.0 超声波分析软件更是一个云连接状态监控解决方案。



SDT Online4US 在线状态监测系统（超声波+振动）

Online4US 利用超声波和振动为您的工厂健康提供 24 小时持续的状态反馈。监测的各类包括：泄漏检测（压力和真空）、电气故障检测（局部放电）、低速齿轮箱和轴承等。



振动分析



KMWIS 无线智能传感器（振动分析仪）

KMWIS 无线智能传感器是检修人员开展工厂设备状态监测(CBM)，实现设备预测维修(PdM)可靠的点检采集分析传感器，配合 KM 专属的 APP 形成了一款：无线采集、高精度、智能诊断的经济型机械振动分析仪。



KMbalancerPro 多功能机械状态分析仪

KMbalancerPro 适用于各种转动机械的振动状态监测以及电机的动态测试，搭配强大的 KMMS 机械状态管理系统，就可以实施设备资料库管理、状态趋势监控、报表输出作业等众多状态监测工作。它同时具备设备自动诊断分析，让分析更加智能化。



声学成像



SONAVU™ 便携式声学成像系统

SONAVU 开发目的是通过声学可视化技术来将 SDT 这一世界知名超声波品牌所包含的应用诸如：压缩气体泄漏、电气设备局放检测、空间气密性检测等实现可视化直观操作。使用 112 个高精度数字麦克风传声器提高了测量灵敏度，并且最大可测量 48 kHz 超声波频带的信号。.



KMSV 便携式声学成像系统

利用高灵敏度数字麦克风，将采集的声音以彩色等高线图谱的方式可视化呈现在屏幕上，有效的对稳态、瞬态以及运动声源进行快速识别定位，帮助人们直观的认识声波、声场、和声源，精确定位噪声，进而寻找治理噪声、控制噪声的途径.

在线监测



KM PHM (Prognostics Health Management) 故障预测与健康管理系统

KMPHM 是基于状态检修 CBM (condition based maintenance)的升级发展版本。它强调资产设备管理中的状态感知，监控设备健康状况、故障频发区域与周期，通过数据监控与分析，预测故障的发生，从而大幅度提高运维效率。





SDT200 多功能型超声波检测仪

SDT 研发和生产制造中心位于欧洲比利时首都布鲁塞尔，核心业务领域是为工业维修及质量控制提供高科技泄漏检测、气密性检测和预测性维护的测量系统，SDT 是全球知名超声波测量系统的领先制造商。

超声波是无法被人耳所听到的声音，换句话说，高于 20KHz 以上的频率是人耳所无法涉及的声音。正是因为超声波的这一特性，欧洲比利时 SDT 公司于 1975 年研发出第一台超声波检测仪。利用超声波这一物理特性对设备状态进行交叉技术诊断，确保状态检修的正确趋势与管理。

SDT200 应用范围

- 压缩空气泄漏检测
- 阀门内漏、液压系统内漏检测
- 泵气蚀检测、空压机内部泄漏检测
- 疏水器故障的检测
- 风噪声和漏水检测
- 电气设备局放巡检

注：以上功能需要选择搭配相应的传感器得以实现，详情请联络客服人员。



主要技术参数

显示屏	128 x 64 像素高分辨率，带背光 LCD，可同时显示主要参数及数据，包括：最高、最低读数及 RMS 值、时间、增益探头等
键盘	12 个功能键
内部电路	内置 32-bits Intel 处理器、超低噪音线性放大器、数码多重滤波及内嵌 Linux 操作系统
内置功能模块	超声波扫描模块、红外线测温模块
外置传感器接口	通过特定的连接器连接（LEMO7 针连接器）
频率范围	10KHz-128KHz
外红测温范围	-70°C- +380°C ± 0.5°C
输入/输出接口	USB 接口
数据储存	可存 4000 个测量数据
测量范围,精度,测	-20dB μ V 到 120dB μ V, ±0.5 dB μ V, 0.1dB μ V
信噪比,响应时间	-5dB μ V 典型, >10 μ s
耳机	130dB 抗噪头戴式耳机
工作温度	-15 °C to +60 °C / 14 °F to 140 °F 无结露
电池	可充电电池 4.8V, 4600mAh, NiMH,在省电模式下可连续工作 8 小时，有短路、反接和温度保护
重量	830 克/ 29.3 盎司(包括电池、皮套)
外形结构	轻便手持、材料为抛光铝
外形尺寸	226x90x40mm(LxWxH)

主机版本可选



SDT270 进阶型超声波检测仪

SDT270 应用范围

- 压缩空气泄漏检测
- 阀门内漏、液压系统内漏检测
- 泵气蚀检测、疏水器故障的检测
- 轴承状态检测
- 风噪声和漏水检测
- 电气设备局放巡检

注：以上功能需要选择搭配相应的传感器得以实现，详情请联络客服人员。



主机版本	SD	SU	DD	DU
测量内容				
静态 (dB μ V,g,mm/s, $^{\circ}$ C/F,RPM,SCCM,relative humidity)	√	√	√	√
动态数据 (数据采集)	-	-	√	√
存储				
标准 100 个树状节点结构	√	-	√	-
配合 UAS 软件, 用户可无限自定义节点模式	-	√	-	√
软件通讯				
配合 DataDump 软件可将数据转存至电脑	√	-	√	-
配合 UAS 软件 (可创建数据库、报警、高级分析..)	-	√	-	√
	√=标准功能		-=无此功能	

主要技术参数

显示屏	128 x 64 像素高分辨率, 带背光 LCD, 可同时显示主要参数及数据, 包括: 最高、最低读数及 RMS 值、时间、增益探头等
键盘	12 个功能键
内部电路	内置 32-bits Intel 处理器、超低噪音线性放大器、数码多重滤波及内嵌 Linux 操作系统
内置功能模块	超声波扫描模块、红外线测温模块、激光转速模块、振动测量模块
外置传感器接口	双通道输入
频率范围	10KHz-128KHz (中心频率可任意调节)
外红测温范围	-70 $^{\circ}$ C- +380 $^{\circ}$ C \pm 0.5 $^{\circ}$ C
输入/输出接口	USB 接口
数据储存	可存 4000-10000 个静态测量数据, 实时录音 13 分钟(按主机版本区分)
测量范围,精度,测	-20dB μ V 到 120dB μ V, \pm 0.5 dB μ V, 0.1dB μ V
信噪比,响应时间	-5dB μ V 典型, >10 μ s
耳机	130dB 抗噪头戴式耳机
工作温度	-15 $^{\circ}$ C to +60 $^{\circ}$ C / 14 $^{\circ}$ F to 140 $^{\circ}$ F 无结露
电池	可充电电池 4.8V, 4600mAh, NiMH,在省电模式下可连续工作 8 小时, 有短路、反接和温度保护
重量	830 克/ 29.3 盎司(包括电池、皮套)
外形结构	轻便手持、材料为抛光铝
外形尺寸	226x90x40mm(LxWxH)

LUBExpert 轴承润滑专家

润滑不良是轴承故障的主要原因

许多润滑部门经常在一个额外的日程计划外进行润滑，这就导致了轴承重复润滑，将无法体现它们的工程价值。

LUBExpert 润滑专家告诉我们何时该润滑...何时该停止润滑

轴承润滑可以减少摩擦，较少的摩擦意味着更长的使用寿命，LUBExpert 会提醒您摩擦水平升高的时间，在您重新润滑的时候指导您，防止重复润滑。

LUBExpert 特点

集成 Ultranalysis Suite (UAS) 软件

- 6 节点的树状结构定义位置
- 用户定义数据库和测量
- 利用 4CI 进行报警和分析
- 润滑前/后状态报告
- 润滑消耗报告

LUBExpert 机载助手

- 4 个条件指标
- 温度测量
- 详细润滑类型和数
- 润滑在线指导
- 状态指示器：Good/Bad/Suspect
- 旋转基础润滑枪附件
- SDT270SU/DU 可升级



主要技术参数

功 能	多功能超声波探测仪
显 示	高分辨率、带背光 LCD，128x64 像素
键 盘	12 个功能键
内置传感器	超声波传感器、红外温度传感器
外置传感器	通过特定的连接器（LEMO7 针式连接器）
数据记录	LUBExpert 与数据库软件 UAS 配合使用：静态测量超过 10000 静态数据测量节点。动态测量（记录波形）：13 分钟。
通 讯	数据下载电脑并用 UAS 软件分析
电 源	充电电池：4.8V 4400 mAh 镍氢电池使用时间：8 个小时（使用背光会减少时间）标准容量：4.4Ah 寿命：500-1000
自动关机	预设时间自动关机
工作温度	-15℃到+60℃
外 壳	轧制铝材，橡皮保护套
尺 寸	226 x 40 x 90 mm (L x H x W)
重 量	约 830 克（含电池和皮套）



SDT CHECKER Range Focused, Simple, Affordable

超声波是无法被人耳所听到的声音，换句话说，高于 20KHz 以上的频率是人耳所无法涉及的声音。正是因为超声波的这一特性，欧洲比利时 SDT 公司于 1975 年研发出第一台超声波检测仪。利用超声波这一物理特性对设备状态进行交叉技术诊断，确保状态检修的正确趋势与管理。

适合每一个应用和预算的超声波探测仪



哪一款是您最适合的？



气体泄漏 LEAKChecker | 轴承润滑 LUBEChecker | 阀门内漏 TRAPChecker | 气密性 TIGHTChecker

注：SDT Checker 相对于 SDT200 而言，功能更具独立单一化。



SDT340 高阶型超声波检测仪

SDT 研发和生产制造中心位于欧洲比利时首都布鲁塞尔，核心业务领域是为工业维修及质量控制提供高科技泄漏检测、气密性检测和预测性维护的测量系统，SDT 是全球知名超声波测量系统的领先制造商。

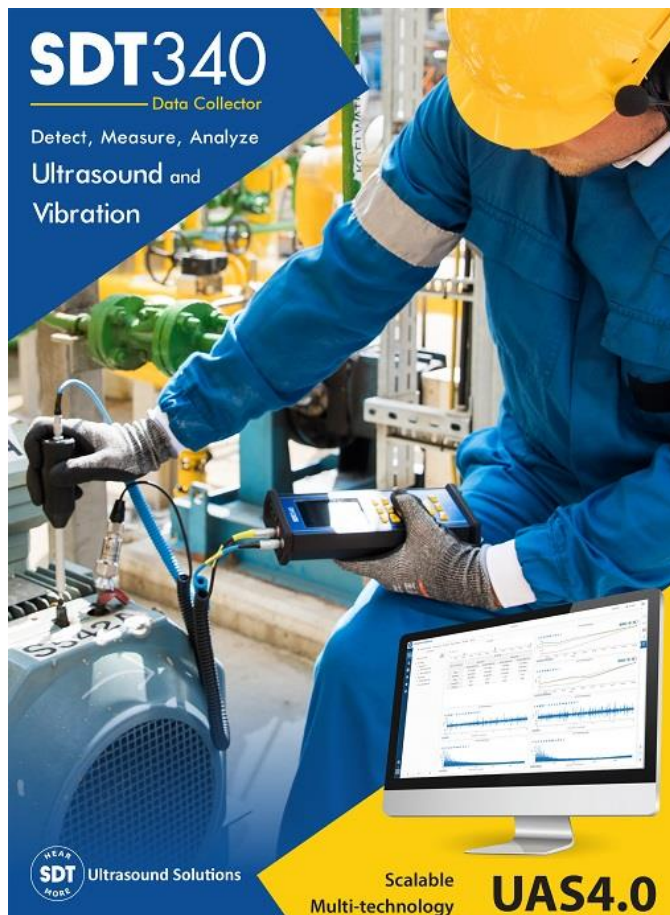
超声波是无法被人耳所听到的声音，换句话说，高于 20KHz 以上的频率是人耳所无法涉及的声音。正是因为超声波的这一特性，欧洲比利时 SDT 公司于 1975 年研发出第一台超声波检测仪。利用超声波这一物理特性对设备状态进行交叉技术诊断，确保状态检修的正确趋势与管理。

SDT340 应用范围

- 机械振动分析
- 压缩空气泄漏检测
- 阀门内漏、液压系统内漏检测
- 泵气蚀检测、空压机内部泄漏检测
- 疏水器故障的检测
- 风噪声和漏水检测
- 电气设备局放巡检

注：以上功能需要选择搭配相应的传感器得以实现，详情请联系客服人员。

主要技术参数



显示屏	全彩 TFT 3.5 “屏幕 320x480 像素高分辨率，带背光 LCD
外置传感器接口	双通道输入：振动采集+超声波采集
时间波形和频谱	屏幕可显示时间波形和 FFT 频谱图，移动或缩放功能，显示前 10 大峰值。
内置功能模块	超声波扫描模块、红外线测温模块、振动分析模块、转速测量模块
采样速率	32 kHz、64 kHz、128 kHz、256 kHz（FocUS 模式）
频率范围	20 kHz 至 50 kHz（超声波）； 10 Hz 至 10 kHz（振动）
蓝牙功能	适用于音频流
信号采集长度	600 秒（32 kHz 采样率）或 150 秒（128 kHz focUS 模式）
灵敏度	超过 ASTM 1002-11 标准的 I 类仪器使用适当的传感器进行气体泄漏检测的要求
耳机	有线耳机或无线蓝牙耳机
工作温度	-15 °C to +60 °C / 14 °F to 140 °F 无结露
电池	可充电电池 4.8V, 4600mAh, NiMH, 在省电模式下可连续工作 8 小时，有短路、反接和温度保护
重量	720 克（包括电池、皮套）
外形结构	轻便手持、材料为抛光铝
外形尺寸	221x93.5x44mm(LxWxH)





KMWIS

无线智能传感器（振动分析仪）

KMWIS 无线智能传感器是检修人员开展工厂设备状态监测(CBM)，实现设备预测维修(PdM)可靠的点检采集分析传感器，配合 KM 专属的 APP 形成了一款：无线采集、高精度、智能诊断的机械振动分析仪，KMWIS 是设备可靠性管理和 TPM 的利器。它操作简单，特别适合于设备点检和检维修人员，同样也适合现场生产操作者用于测量、记录和跟踪设备状态，发现异常，并能够对常见的机器振动故障智能分析诊断。

KMWIS产品特性



IP67国际工业等级坚固外壳，防护防尘防水耐腐蚀，这使得KMWIS更加的经久耐用，在恶劣条件下使用也能得到有效保护

KMWIS的产品特性

- 多数据采集
 - 支持多种信号类型：ACC, Vel, Disp, Env, BC, FFT, 温度
- 光轴信号采集
 - 无线通信范围可达160米（取决于现场条件）
- 超低功耗
 - 一次充电可使用10小时
- 快速安装
 - 内置磁吸式底座
- 高级防护
 - IP67工业级别防护
- 充电便携
 - 标准USB连接可帮助随时充电

振动测量、频谱分析



振动测量

频谱分析

KMWIS的测量功能:

- 振动测量
- 频谱分析
- 自定义测量
- 设备智能诊断分析

传感器群

可以通过APP进行多个传感器连接以监视设备的状态。



KMWIS智能诊断分析

波形分析功能



频谱分析功能



技术参数

采样频率	最大 25.6KHz
传感元件	压电 / 环形剪切模式
测振范围	50 g
信噪比	> 80 dB
频响范围	± 3 db 0.4Hz ~ 10KHz
准确性	+/- 5% @ 150 Hz, 1 g
特征值类型	峰值, 峰峰值, 有效值, 轴承状态值
分辨率	6400 线
波形类型	加速度, 速度, 位移, 包络
轴承状态	BC<1, 良好; 1<BC<2, 需要润滑; 2<BC, 故障
测量时间	3s (受距离和通信质量影响)
频率范围	速度和位移 (10 ~ 1,000 Hz); 加速度(2~5,000Hz)
振动设置	根据机器类自动定义测量值
外形尺寸	Φ 41.8 × 69.4 mm
重量	228 g
安装	M6 螺纹孔
LED 显示	红, 绿, 蓝
工作温度范围	-30°C ~ 70°C
防护等级	IP 67
防爆等级	Exib IIC T4 Ga
ISO 标准合规性	ISO 10816-3
湿度范围	0% ~ 95% 相对湿度 (RH)
电池类型	锂电池
使用时间	10 小时以上 (连续使用)
充电时间	1 ~ 2 小时
电池容量	750mAh
充电	使用USB (标准交付中的电源适配器)
无线协议	Wi-Fi 点对点
测量距离	50米 (受距离和通讯距离影响)
标准移动系统兼容性	Android



KMbalancer[®] Pro 多功能机械状态分析仪

KMbalancerPro 适用于各种转动机械的振动状态监测以及电机的动态测试，搭配强大的 KMMS 机械状态管理系统，就可以实施设备资料库管理、状态趋势监控、报表输出作业等众多状态监测工作。它同时具备设备自动诊断分析，让分析更加智能化。

KMbalancer[®] Pro 的测量功能：

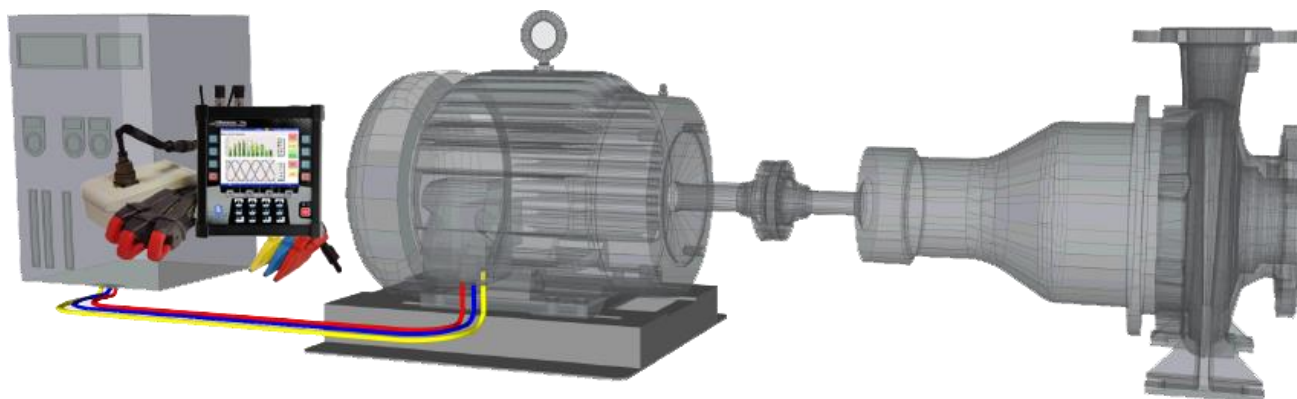
- 特征值 & 过程参数
- 轴承状态分析、润滑评价
- Spike Energy[®] 峰值能量、包络解调
- 设备 ISO10816 标准智能评估
- 振动及轴承趋势监测
- 设备智能综合评估
- 路径及非路径采集分析
- 多通道 FFT 频谱分析
- 时域波形分析
- 单、双面动平衡
- 无相位动平衡
- 相位分析、波德图
- 信号后处理
- 特征频率标识
- 敲击试验、轴心轨迹
- 长时间记录功能（可选）
- 动态电机故障分析（可选）



技术指标

输入通道	6 个通道
输入测量	<ul style="list-style-type: none"> • 加速度、速度、位移（可从已安装的传感器或监测系统获取） • 交流/直流传感器 • 全字母/数字输入 • 输入范围，常规转速计：± 25 V • 文字附注进行外观检测
转速输入	<ul style="list-style-type: none"> • TTL 输入，± 25V • 转速范围：1-100000 RPM
输入过压保护	所有通道都是单独的
测量精度	• 1%
动态范围	• >95 dB
分辨率	• 400, 800, 1600, 3200, 6400, 12800, 25600 线可调

窗函数类型	<ul style="list-style-type: none"> •汉宁窗 •Flat top 平顶 •矩形
预处理	<ul style="list-style-type: none"> •gSE 和 ESP (峰值能量[®]) •4 个滤波器进行包络(解调器) • 数字集成: 速度和位移,带有高通滤波器 1%、5%、最大 10%可调增益
滤波, ESP	<ul style="list-style-type: none"> • 1.25-2.5 kHz • 2.5-5 kHz • 5-10 kHz
频率响应	• 0.2 -20 kHz
最低频率	• 0.18-70 Hz
频率单位	•Hz、CPM、阶数
平均	1-4096 峰值保持、连续性, 可调节
光标	<ul style="list-style-type: none"> • 固定和游走 • 简单+谐波和动态
触发模式	<ul style="list-style-type: none"> • 触发: 外部光电或激光 • 触发等级: 固定或自动 • 设置范围和斜率
运行系统	Microsoft Windows CE
处理器	NVIDIA 微处理器 双核 1GHz DSP processor Analog Devices
通讯	USB
存储	Micro SD 8GB
重量	1450 g
防护等级	IP65, 铝合金
显示	LCD, 带背光 <ul style="list-style-type: none"> •像素 (640 x 480) • 5.7 英寸 可视区域: 115.2 x 86.4 mm
电池	可充电锂离子电池, 连续使用 8 小时以上
语言	中文、英文、葡萄牙文、西班牙文
接口	接口 A 和接口 B 都是 5 针的电缆接头 接口 C 和接口 D 附件 AC 输入接口 DC 输入接口 转速计 耳机听诊 电池充电器







SonaVu™ 便携式声学成像仪

SONAVU 开发目的是通过声学可视化技术来将 SDT 这一世界知名超声波品牌所包含的应用诸如：压缩气体泄漏、电气设备局放检测、空间气密性检测等实现可视化直观操作。使用 112 个高精度数字麦克风传声器提高了测量灵敏度，并且最大可测量 48 kHz 超声波频带的信号。此外，在包括 BSR(Buzz、Squeak、Rattle)噪声在内的高频噪声检测方面也可发挥卓越的性能。SONAVU 声学成像系统是一种新型的噪声源识别定位和测试分析系统，利用高灵敏度数字麦克风，将采集



的声音以彩色等高线图谱的方式可视化呈现在屏幕上，有效的测量声场分布，声像图与可见光的视频图像完美叠加，形成类似于热影像仪对物体温度的探测效果。能够对稳态、瞬态以及运动声源进行快速识别定位，帮助人们直观的认识声波、声场、和声源，了解机器设备产生噪声的部位和原因，进而寻找治理噪声、控制噪声的途径。

麦克风	112 个 MEMS 数字麦克风
频率范围	2kHz 至 48 kHz
检测灵敏度	在 0.5 米距离处检测出 1.6Bar 下的 51CCM 泄漏量
传声器灵敏度	-41 dBFS
信噪比 (SNR)	66 dB(A)
测量距离	0.3 m ~ 50 m(根据测量环境的不同可能会有所不同)
视场角(FOV)	水平: 66° 垂直: 54°
相机帧速度	25 FPS
采样率	96 k S/s
测量模式	超声波、可听声波、用户自定义
显示屏	5 英寸 Mono Color LCD 电容式触摸屏
语言	中文、英文、法文、韩文
声像图	Acoustic BeamPower Map
辅助集成	配备辅助照明灯、泄漏强度指数、阈值设置、增益调节
存储空间	53GB (可连续视频存储 7 天)
电池	内置锂离子电池，使用时间大于 4 小时(可选购外置移动电源)
产品尺寸	237 mm x 146 mm x 56 mm
产品重量	1.2 kg
工作温度	-20 ~ 50 °C
安全认证	CE、EMC、FCC、KC



KMSV 便携式声学成像系统

全球首款超便携式声学成像系统，它是一种新型的噪声源识别定位和测试分析系统，利用高灵敏度数字麦克风，将采集的声音以彩色等高线图谱的方式可视化呈现在屏幕上，有效的测量声场分布，声像图与可见光的视频图像完美叠加，形成类似于热影像仪对物体温度的探测效果。能够对稳态、瞬态以及运动声源进行快速识别定位，帮助人们直观的认识声波、声场、和声源，了解机器设备产生噪声的部位和原因，进而寻找治理噪声、控制噪声的途径。

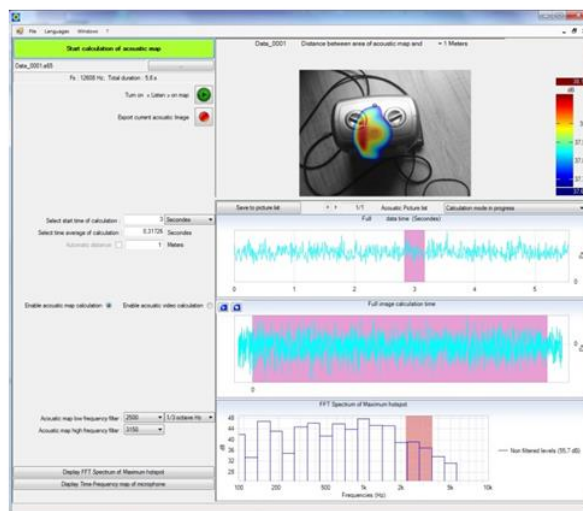
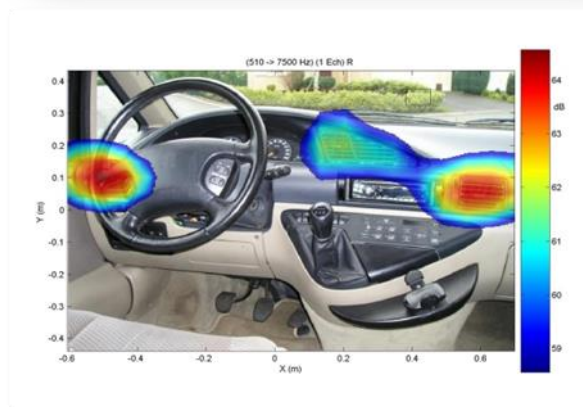
产品应用：

- 噪声源快速精确定位
- 产品质量控制
- 噪声、振动与声振粗糙度（NVH）

技术指标

显示	全触摸屏，分辨率 1280x800
存储	标配 16GB，可通过 TF 卡自由扩展存储空间
通讯方式	无线 Wifi 数据通讯
电源	内置可充电锂电池，3.7V，6400mA
尺寸	270*273*43mm
重量	1Kg
工作温度	-20~+50℃
工作湿度	10-90%

采集单元	
采样频率	12 kHz, 16 位
主板芯片	四核 1.8GB RAM
传声器类型	高灵敏度数字 MEMS 麦克风
传声器数量	8
频率范围	20Hz-20000Hz
对焦	光学系统自动对焦
电子	A/D 转换
帧速率	10 FPS
标准模式	最大声源模式
瞬时模式	瞬时声源模式
完整模式	自动模式
过滤模式	特殊声源模式
自动对焦	0.2 -5 米
手动距离	0.2-50 米
扫描模式	
听力计	
记录模式	图片，视频，后处理数据
其他	警报，等级调整







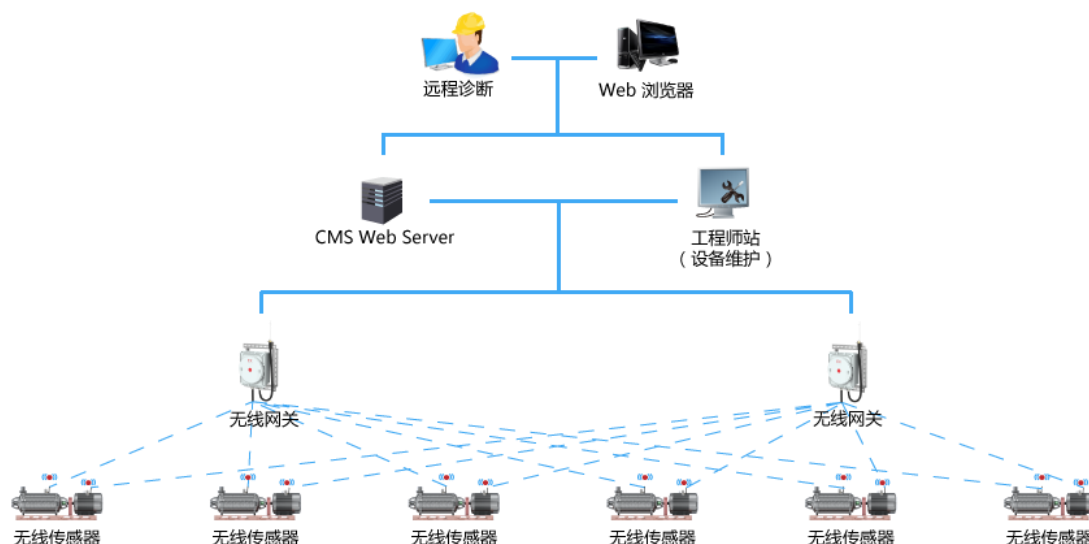
KM PHM (Prognostics Health Management) 故障预测与健康管理系统

KMPHM 是基于状态检修 CBM (condition based maintenance)的升级发展版本。它强调资产管理中的状态感知，监控设备健康状况、故障频发区域与周期，通过数据监控与分析，预测故障的发生，从而大幅度提高运维效率。

您的关键设备运行状态无法掌控，而传统在线监测系统又存在以下问题？



系统架构



平台系统



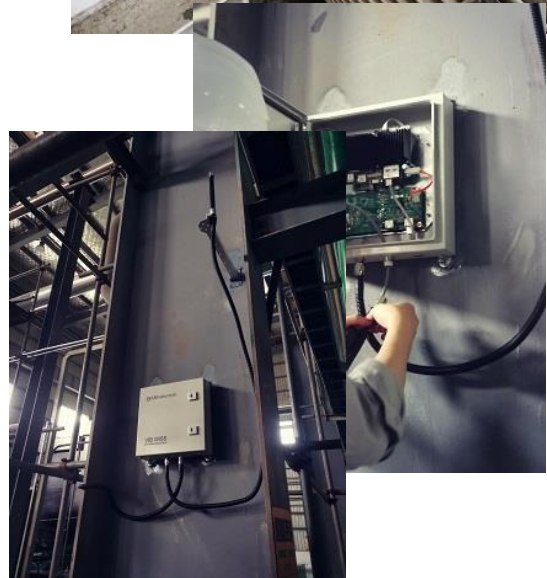
传感器



无线网关



现场安装





©Copyright 2020 by KM Corporation. KM is registered trademarks of KM Corporation. No copying or reproduction of this information, in any form whatsoever, may be undertaken without express written permission of KM. The information contained in this leaflet is subject to change without further notice due to the KM policy of continuous product development. KM products are subject to patents granted or pending throughout the world. This brochure is a general product presentation. It does not provide a warranty or guarantee of any kind. Please contact us for a description of the warranties and guarantees offered with our products. Directions for use and safety will be given separately. All information herein is subject to change without notice.



KM Instrument

中国·江苏省昆山市前进东路 579 号 215334

咨询热线：400-628-9668

www.KMinstrument.com

